

Die Anwendung der iNDTact Sensorsysteme zur Schadenserkennung und Qualitätsprüfung an Faserverbundbauteilen im Serieneinsatz

Stückgutprüfung von Faserverbundbauteilen in der Serienfertigung

Höhere Qualität durch exakte Bruchanalyse

iNDTact eröffnet mit seinem iNDTact Measurement System iMS eine neue Ära der Stückgutprüfung von Faserverbundbauteilen in der Serienfertigung. Die genaue Kenntnis von Versagensmechanismen ist das Ziel jeglicher Betriebsfestigkeitsanalyse. Mit Hilfe des iNDTact Sensorsystems können wichtige Informationen über Entstehung und Ausbreitung von kleinsten Schädigungen wie z.B. Mikrorissen erfasst und analysiert werden. Hierfür bietet iNDTact hochdynamische und überdurchschnittlich feinfühligere Körperschall-Sensorsysteme an. Das iNDTact Messsystem iMS ist damit ein optimal aufeinander abgestimmtes System für eine zeitgemäße Qualitätsanalyse von Faserverbundwerkstoffen.